

Elektrody ESAB Weartrode 50 T / E-B 511 2.0x300mm elektroda návarová

www.svarecky-chrudim.cz -> Materiály pro svařování -> Elektrody návarové a tvrdokovové



Pro navařování funkčních ploch odolávajících opotřebení při současném namáhání rázy i tahem do teploty +400°C (lisovací nástroje, zápusky, ozubená kola, ostří). Návary lze použít i na sedla a kužele uzavíracích a regulačních ventilů.

Svařovací parametry:
Svařovací proud 50-70A
Připojení =+
Výtěžnost 110%

Tvrdost svarového kovu: 3. vrstva ~ 50 HRC
3. vrstva ~ 52 HRC po TZ
Odolnost proti opotřebení kov - kov: dobrá
Korozní odolnost: velmi dobrá
Odolnost proti opot. za zvýšených tep.: velmi dobrá
Odolnost proti rázům: dobrá
Obrobitelnost: broušením

Doporučené tepelné zpracování:
Žhánání na měkko: 820°C / 1h / pec (HRC~30)
Kalení: 1000°C / olej
Popouštění: ~ 450°C

U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Chemické složení čistého svárového kovu:
C 0,20%
Si 0,3%
Cr 13,0%
Mn 0,6%
Fe základ

Cenová nabídka:

Popis	Cena bez DPH	Cena včetně DPH
Základní cena	498,30 Kč	603,00 Kč
Trvale snížená cena (-10%)	448,47 Kč	543,00 Kč
Cena za bal 1.60 kg: (-10%)	717,55 Kč	868,00 Kč
Prodej již od jednoho kusu	6,59 Kč	8,00 Kč