



# OK Tigrod 316LSi

(OK Tigrod 16.32)

SFA/AWS A 5.9: ER316LSi  
EN ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

## Použití:

Drát poskytuje svarový kov typu 19Cr10Ni3Mo s velmi nízkým obsahem uhlíku, který má kromě dobré odolnosti proti korozi v kyselých i v chloridových prostředích i vysokou odolnost proti MKK a proti opalu až do 800°C. Je určen pro použití především v chemickém a v potravinářském průmyslu i pro oblast teplot až do -196°C.

## Vhodnost pro svařování, např.:

AISI 316, AISI 316L, W.Nr. 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4435, 1.4571, 1.4583 aj.

## Klasifikace, certifikace:

DB 43.039.06  
DNV 316L (-196 °C)  
TÜV 05336  
CE EN 13479  
GL 4429  
NAKS/HAKC

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

## Svařovací proud: (-)

## Typické chemické složení drátu (%):

| C     | Si   | Mn  | Cr   | Ni   | Mo  |
|-------|------|-----|------|------|-----|
| <0,03 | 0,80 | 1,8 | 19,0 | 12,0 | 2,8 |

## Jiné údaje:

W.Nr. ~ 1.4430  
Ferrit ~ 8%

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

| Podmínky | Stav | Plyn | R <sub>m</sub><br>MPa | R <sub>eL</sub> (R <sub>p0,2</sub> )<br>MPa | A <sub>5</sub><br>% | KV (J)/°C |      |      |
|----------|------|------|-----------------------|---|---------------------|-----------|------|------|
|          |      |      |                       |   |                     | +20       | -110 | -196 |
| EN       | TZ 0 | I1   | 630                   | 480   | 33                  | 175       | 150  | 110  |

TZ 0 - stav po svařování