

### Použití:

Elektroda pro navařování funkčních ploch součástí z nelegovaných a nízkolegovaných ocelí, u nichž je požadavek zvýšené odolnosti vůči opotřebení, např. pro navařování kolejnic, srdcovek výhybek apod. Je vhodná rovněž pro návary hran jednoduchých nástrojů k opravování dřeva apod. Návar se tepelně nezpracovává.

Předehřev: 150 - 250°C

Interpass: < 100°C

### Typické chemické složení čistého svarového kovu:

| C    | Si  | Mn  | Cr  |
|------|-----|-----|-----|
| 0,09 | 0,9 | 0,9 | 3,0 |

### Základní vlastnosti návaru:

Tvrdost návaru: 3. vrstva ~ 35 HRC

Odolnost proti opotřebení kov-kov: dobrá

Odolnost proti abrazi: nižší

Odolnosti proti nárazům: velmi dobrá

Korozní odolnost: nízká

Obrobitelnost: dobrá

### Obal:

bazický

### Teplota přesušení:

350°C / 2h

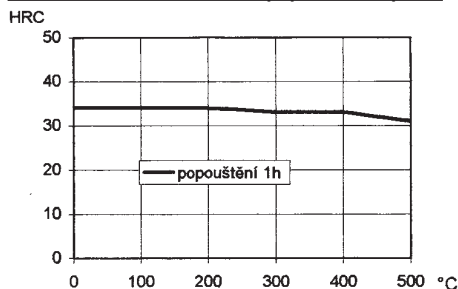
### Svařovací proud:

□(=+)

### Polohy svařování:



### Závislost tvrdosti návaru na popouštěcí teplotě:



### Výkonové parametry:

| Průměr<br>(mm) | Délka<br>(mm) | Proud<br>(A) | Výtěžnost<br>(%) | Doba<br>hoření<br>(s) | Podíl<br>svar. kovu<br>(%) | ks/kg<br>svar. kovu | Výkon<br>navarování<br>(kg/h) |
|----------------|---------------|--------------|------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------|-------------------------------|
| 3,2            | 450           | 110 - 140    | 110              | 84                    | 0,77                       | 36                  | 1,20                          |
| 4,0            | 450           | 140 - 160    | 110              | 98                    | 0,77                       | 23                  | 1,60                          |
| 5,0            | 450           | 180 - 200    | 110              | 100                   | 0,77                       | 15                  | 2,40                          |

### Balení:

| Průměr<br>(mm) | Délka<br>(mm) | Balení   | Hmotnost<br>balení<br>(kg) | ks v<br>balení | Hmotnost<br>1000 ks<br>(kg) | Krabiček<br>v kartonu<br>(ks) | Hmotnost<br>kartonu<br>(kg) |
|----------------|---------------|----------|----------------------------|----------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| 3,2            | 450           | krabička | 5,5                        | 132            | 41,7                        | 3                             | 16,5                        |
| 4,0            | 450           | krabička | 6,2                        | 98             | 63,3                        | 3                             | 18,6                        |
| 5,0            | 450           | krabička | 6,5                        | 69             | 94,2                        | 3                             | 19,5                        |