

ELEKTRODY ESAB OK 68.81 3.2MM/350MM



Elektroda pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných i nelegovaných ocelí, pro opravy zušlechtěných a některých nástrojových ocelí i pro svařování austenitických ocelí s ocelmi nelegovanými. Svarový kov je odolný proti koroznímu praskání i proti tvorbě okují do teplot 1150°C. Nahrazuje elektrodu E-B 456.

Objednací číslo: 68813230T0

Výrobce: ESAB

1 803,00 Kč
1 490,32 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	876,66	1 061,00
Prodej na celá balení:	balení	1 490,32	1 803,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	32,40	39,20

Kompletní popis:

Elektroda pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných i nelegovaných ocelí, pro opravy zušlechtěných a některých nástrojových ocelí i pro svařování austenitických ocelí s ocelmi nelegovanými. Svarový kov je odolný proti koroznímu praskání i proti tvorbě okují do teplot 1150°C. Nahrazuje elektrodu E-B 456.

U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,12%
Si 0,7%
Mn 0,8%
Cr 29,0%
Ni 9,5%

Svařovací parametry:
Svařovací proud 75-115A
Připojení =+/-~

Balení v krabičkách 2.0kg (cca 57ks). Prodáváme i na jednotlivé kusy, jedna elektroda váží cca 35.1 gramů, při objednávce uveďte požadovanou hmotnost elektrod, případně v poznámce při odesílání objednávky doplňte požadovaný počet kusů. Balení se může lišit dle aktuálních skladových zásob.