

## ELEKTRODY ESAB OK 68.81 3.2MM/350MM



Elektroda pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných i nelegovaných ocelí, pro opravy zušlechtěných a některých nástrojových ocelí i pro svařování austenitických ocelí s ocelmi nelegovanými. Svarový kov je odolný proti koroznímu praskání i proti tvorbě okují do teplot 1150°C. Nahrazuje elektrodu E-B 456.

**Objednávací číslo:** 68813230T0

**Výrobce:** ESAB VAMBERK, s.r.o.

**1 820,00 Kč**  
1 504,31 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	884,89	1 071,00
Prodej na celá balení (1.7 kg):	balení	1 504,31	1 820,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	32,70	39,57

### Kompletní popis:

Elektroda pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných i nelegovaných ocelí, pro opravy zušlechtěných a některých nástrojových ocelí i pro svařování austenitických ocelí s ocelmi nelegovanými. Svarový kov je odolný proti koroznímu praskání i proti tvorbě okují do teplot 1150°C. Nahrazuje elektrodu E-B 456.

**U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.**

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,12%  
Si 0,7%  
Mn 0,8%  
Cr 29,0%  
Ni 9,5%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 75-115A

Připojení =+/~

Balení v krabičkách 2.0kg (cca 57ks). Prodáváme i na jednotlivé kusy, jedna elektroda váží cca 35.1 gramů, při objednávce uveďte požadovanou hmotnost elektrod, případně v poznámce při odesílání objednávky doplňte požadovaný počet kusů. Balení se může lišit dle aktuálních skladových zásob.