

ELEKTRODY ESAB OK 68.81 2.5MM/300MM



Elektroda pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných i nelegovaných ocelí, pro opravy zušlechtěných a některých nástrojových ocelí i pro svařování austenitických ocelí s ocelmi nelegovanými. Svarový kov je odolný proti koroznímu praskání i proti tvorbě okují do teplot 1150°C. Nahrazuje elektrodu E-B 456.

Objednávací číslo: 68812520L0

Výrobce: ESAB

790,00 Kč
653,04 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	932,92	1 129,00
Prodej na celá balení (0.7 kg):	balení	653,04	790,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	19,21	23,24

Kompletní popis:

Elektroda pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných i nelegovaných ocelí, pro opravy zušlechtěných a některých nástrojových ocelí i pro svařování austenitických ocelí s ocelmi nelegovanými. Svarový kov je odolný proti koroznímu praskání i proti tvorbě okují do teplot 1150°C. Nahrazuje elektrodu E-B 456.

U elektrod prodáváných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,12%
Si 0,7%
Mn 0,8%
Cr 29,0%
Ni 9,5%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 50-80A
Připojení =+/~

Balení v krabičkách 0.7kg (cca 39ks). Prodáváme i na jednotlivé kusy, jedna elektroda váží cca 17.9 gramů, při objednávce uveďte požadovanou hmotnost elektrod, případně v poznámce při odesílání objednávky doplňte požadovaný počet kusů. Balení se může lišit dle aktuálních skladových zásob.