

ELEKTRODY ESAB OK 68.81 2.0MM/300MM



Elektroda pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných i nelegovaných ocelí, pro opravy zušlechtěných a některých nástrojových ocelí i pro svařování austenitických ocelí s ocelmi nelegovanými. Svarový kov je odolný proti koroznímu praskání i proti tvorbě okují do teplot 1150°C. Nahrazuje elektrodu E-B 456.

Objednací číslo: 68812020L0

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

869,00 Kč
718,19 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	1 196,99	1 448,00
Prodej na celá balení (0.6 kg):	balení	718,19	869,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	16,32	19,75

Kompletní popis:

Elektroda pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných i nelegovaných ocelí, pro opravy zušlechtěných a některých nástrojových ocelí i pro svařování austenitických ocelí s ocelmi nelegovanými. Svarový kov je odolný proti koroznímu praskání i proti tvorbě okují do teplot 1150°C. Nahrazuje elektrodu E-B 456.

U elektrod prodáváných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,12%
Si 0,7%
Mn 0,8%
Cr 29,0%
Ni 9,5%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 40-60A

Připojení =+/-~

Balení v krabičkách 0.6kg (cca 53ks). Prodáváme i na jednotlivé kusy, jedna elektroda váží cca 11.3 gramů, při objednávce uveďte požadovanou hmotnost elektrod, případně v poznámce při odesílání objednávky doplňte požadovaný počet kusů. Balení se může lišit dle aktuálních skladových zásob.