

ELEKTRODY ESAB OK 76.28 3.2X350MM

Pro svařování žárupevných ocelí typu 2,25 Cr1Mo. Teplota tvorby okují 625°C.

Objednací číslo: 76283230G0

Výrobce: ESAB



1 175,00 Kč
971,04 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	571,20	691,00
Prodej na celá balení (1.7 kg):	balení	971,04	1 175,00

Kompletní popis:

Použití:

Pro svařování žárupevných ocelí typu 2,25 Cr1Mo. Teplota tvorby okují 625°C. Mechanické vlastnosti odpovídají podmínkám tepelného zpracování.

Předehřev a interpass teplota: 250°C

Žihání: 700°C / 1h / pec

Obal: bazický

Teplota přesušení: 300 - 350°C / 2h

Svařovací proud: =(+) 95-150A

Obsah difuzního kyslíku: 5 ml / 100 g svar. kovu

Vhodnost pro svařování, např.: 10CrMo9-10, G12CrMo9-10, 11CrMo9-10 a jiné

Klasifikace/certifikace:

- ABS pro vysokoteplotní aplikace

- VdTUV 00971

- CE

- EN 13479

- BV

- C2M1 H5

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,07%

Si 0,30%

Mn 0,70%

Cr 2,30%

Mo 1,10%

Více informací v příloženém katalogovém listu níže.

Tato položka je pouze na objednání, minimální odebrané množství 1 balení.