

GAMASTAR 1950LS PFC SYNERGIE INVERTOROVÝ MULTIFUNKČNÍ SVAŘOVACÍ ZDROJ



Synergický stroj GAMASTAR 1950LS PFC je vybaven systémem PFC, „Power Factor Correction“-konpenzace účinníku, který umožňuje provoz na jednofázových sítích se střídavým napětím 1x230V (-30%/+15%). Umožňuje svařování:

1. Obalenou elektrodou MMA.
2. DC TIG s dotykovým startem Lift-ARC (sváření v ochranné atmosféře netavící se elektrodou).
3. Sváření metodou MIG/MAG v ochranné atmosféře CO₂, ARGONU nebo směsných plynů. Možnost manuálního nebo synergického nastavení parametrů.

Objednací číslo: 2733

Výrobce: Omicron

25 490,00 Kč
21 066,12 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	ks	22 168,60	26 824,00
Dlouhodobě snížená cena -5%:	ks	21 066,12	25 490,00

Kompletní popis:

Synergický stroj GAMASTAR 1950LS PFC je vybaven systémem PFC, „Power Factor Correction“-konpenzace účinníku, který umožňuje provoz na jednofázových sítích se střídavým napětím 1x230V (-30%/+15%).

Výhody funkce PFC:

1. Stroj lze připojit ke zdroji proudu AC 160V – 265V.
2. Svářecí stroj je vhodný pro provoz na elektrocentrálách nebo pro velmi dlouhé prodlužovací kabely díky velmi malé náchylnosti na podpětí a přepětí síťového proudu.
3. Menší úroveň elektromagnetického rušení.
4. Vyšší účinnost díky, kterému nedochází k velkému namáhání jističe (jistič vypne později než u zařízení bez PFC).

Synergický invertorový svářecí stroj řady GAMASTAR je určen pro sváření:

1. Obalenou elektrodou MMA.
2. DC TIG s dotykovým startem Lift-ARC (sváření v ochranné atmosféře netavící se elektrodou).
3. Sváření metodou MIG/MAG v ochranné atmosféře CO₂, ARGONU nebo směsných plynů. Možnost manuálního nebo synergického nastavení parametrů.

U strojů typů LS je možné u funkce:

MMA-sváření obalenou elektrodou:

Nastavení proudu HOTSTARTu / SOFTSTARTu v %

Nastavení času trvání HOTSTARTu / SOFTSTARTu

Plynulé nastavení svářecího proudu

Stroj je vybaven funkcí ANTISTICK pro omezení svářecího proudu při zkratu

DC TIG-sváření netavící se wolframovou elektrodou:

Nastavení doby doběhu svářecího proudu
Nastavení koncového proudu
Plynulá regulace svářecího proudu

DC pulsní TIG-sváření netavicíse wolframovou elektrodou:
Nastavení doby doběhu svářecího proudu
Nastavení koncového proudu
Nastavení frekvence pulsace svářecího proudu

MIG/MAG – sváření v ochranné atmosféře plynu:
Nastavení parametrů manuálně nebo pomocí synergie
Možnost elektronicky nastavit délku bodu
Nastavení hodnot sváření dlouhými body či přepnout stroj do režimu dvoutakt nebo čtyřtakt

Stroj je vybaven:

Dvoukladkovým podavačem svářecího drátu, eurokoncovkou pro možné připojení hořáku 3, 4, 5m, digitální řídicí deskou pro nastavení všech funkcí pomocí tlačítek a dva samostatné displeje zobrazující průběh sváření. Lze nastavit funkce: předfuk, výlet/náběh proudu, nastavení elektronické tlumivky, dohoření/doběh proudu, dofuk, body, bodové sváření, 2T, 2T body, 2T pulzy, 4T, 4T body, 4T pulzy.
Konstrukce svářecího stroje GAMASTAR zaručuje vysokou spolehlivost zdroje, výborné svářecí vlastnosti v široké oblasti použití. Při použití vhodné ochranné atmosféry lze svářet všechny druhy nízkolegovaných a vysocelegovaných ocelí i hliníku a jeho slitin.

Možnost svařování hliníku:

Hliník je možno svářet metodou MAG pouze drátem AlMg5 o průměru 1,0 mm nebo 1,2 mm s hořákem délky max.3 m vybaveným teflonovým bowdenem, značkovými proudovými špičkami určenými pro sváření hliníku. Podavač drátu je nutno osadit kladkou s U profilem. Svářené hliníkové díly musí mít stěnu min. 2 mm.

Príslušenství pro sváření hliníku odzkoušené ve firmě OMICRON- svářecí stroje s.r.o. je dodáváno v sadě nebo jednotlivě prostřednictvím prodejců svářecích strojů OMICRON.

Zatěžovatel: Měřeno při 40°C

MMA-obalovaná elektroda

25% - 190A - 27,6V

60% - 140A - 25,6V

100% - 120A - 24,8V

MIG-sváření v ochranné atmosféře

25% - 195A - 22,75V

60% - 140A - 21V

100% - 120A - 20V

Hmotnost 28,4kg

Napájecí napětí 1x230V (-30%/+15%)

Rozměry D=650 x Š=220 x V=610

Doporučené položky k nákupu:



Sv.kabely komplet 3m 25mm2 ESAB Confort bajonety 35-50

Svařovací kabely pro svařovací invertory do 200A (pro trvalé svařování elektrodami do průměru 4.0mm). Průřez kabelů 25mm2, délka kabelů 3m. Kabely jsou osazeny většími bajonetami typ 35-50, vhodné například pro svařovací zdroje ALFA IN Pegas.

1 698,00 Kč

1 403,00 Kč bez DPH

Na vý...



Hořák Binzel B-LINE MB-15 3m KZ-2

Ekonomická varianta hořáků Binzel určená pro méně náročné využití.

1 976,00 Kč

1 632,75 Kč bez DPH



Sada vybavení pro hořák MB-15 v plastovém organizeru

Spotřební díly pro hořák typu MB-15 a kompatibilní v praktické uzavíratelné plastové krabičce.

721,00 Kč

596,00 Kč bez DPH



Redukční ventil GCE BaseControl CO2 200bar/24 l/s

Redukční ventil od výrobce GCE určený pro nenáročné aplikace v kutilských nebo údržbářských provozech. Určený pro lahve 200 bar, výstupní průtok až 24 litrů za minutu.

1 300,00 Kč

1 074,00 Kč bez DPH



Lahev CO2 5kg včetně náplně

Nová lahev CO2 5kg, životnost láhve 40let. Dodáváme včetně náplně 5kg.

2 200,00 Kč

1 818,18 Kč bez DPH



Drát Böhler EMK6 průměr 0,8mm 5kg G3Si1 / SG2

Drát pro svařování metodou MIG/MAG. Baleno na cívkách po 5 kg.

605,00 Kč

500,00 Kč bez DPH