Jiří Rulík
Čáslavská 1514, 537 01 Chrudim
Tel: +420 469 688 783
Tel: +420 733 734 018
objednavky@rulik.cz
www.rulik.cz

SVAŘOVACÍ POLOAUTOMAT OMI 176LS PFC SYNERGIE

Kompaktní synergický zdroj pro svařování metodou MIG/MAG pro montážní firmy, autokarosářské a domácí dílny.

Objednací číslo: 2862
Výrobce: Omicron

17 000,00 Kč
14 049,59 Kč bez DPH

Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	ks	14 694,21	17 780,00
Dlouhodobě snížená cena -4%:	ks	14 049,59	17 000,00

Kompletní popis:
Synergický invertorový svářecí poloautomat OMI 176LS umožňuje nastavení paramétrů manuálně nebo pomocí synergie. Je možnost dále elektronicky nastavit délku bodu, hodnoty sváření dlouhými body či přepnout stroj do režimu dvoutakt nebo čtyřtakt. Digitální V-A metr. Dvoukladkový podavač svářecího drátu. Eurokoncovkou je možné připojení hořáků 3,4,5 m.
Stroj je vybaven digitální řídící deskou pro nastavení všech funkcí pomocí tlačítek a zobrazuje průběh sváření na dvou samostatných displejích. Lze nastavit funkce: předfuk, výlet/náběh proudu, nastavení elektronické tlumivky, dohoření/doběh proudu, dofuk, body, bodové sváření, 2T, 2T body, 2T pulzy, 4T, 4T body, 4T pulzy.
Konstrukce svářecího stroje OMI zaručuje vysokou spolehlivost zdroje, výborné svářecí vlastnosti v široké oblasti použití. Při použití vhodné ochranné armosféry lze svářet všechny druhy nízkolegovaných a vysocelegovaných ocelí i hliníku a jeho slitin.

Možnost svařování hliníku:
Hliník je možno svářet metodou MAG pouze drátem AlMg5 o průměru 1,0 mm nebo 1,2 mm s hořákem délky max.3 m vybaveným teflonovým bowdenem, značkovými proudovými špičkami určenými pro sváření hliníku. Podavač drátu je nutno osadit kladkou s U profilem. Svářené hliníkové díly musí mít stěnu min. 2 mm.

Metoda: MIG/MAG
Napájecí napětí: 1 x 230 V
Jištění: 25 A
Napětí naprázdno: 26 V
Proudový rozsah: 30 - 195 A
Zatěžovatel ED 100%: 120 A / 40°C
Zatěžovatel ED 60%: 140 A / 40°C
Zatěžovatel ED 25%: 195 A / 40°C
Třída krytí IP: 21 S
Rozměry (Š x D x V): 235 x 520 x 440 mm
Hmotnost: 18,1 kg

Rychlost posuvu drátu: 2 - 14 m/min
Maximální průměr cívky: 200 mm
Maximální hmotnost cívky: 5 kg
Počet kladek podavače: 2 (Hnané obě dvě kladky!)
Rozměr kladky (kladek): 22/30
Osazení pro drát: 0,6 - 0,8 mm
Připojení MIG/MAG hořáku: EURO konektor

Doporučené položky k nákupu:

Hořák Binzel B-LINE MB-15 3m KZ-2

Ekonomická varianta hořáků Binzel určená pro méně náročné využití.

1 937,00 Kč
1 600,50 Kč bez DPH

Drát Böhler EMK6 průměr 0,8mm 5kg G3Si1 / SG2

Drát pro svařování metodou MIG/MAG. Baleno na cívkách po 5 kg.

605,00 Kč
500,00 Kč bez DPH

Separační sprej BINZEL 400ml

Nejpoužívanější separační sprej na ochran svařovacích hubic.

79,00 Kč
65,29 Kč bez DPH

Redukční ventil GCE BaseControl CO2 200bar/24 l/s

Redukční ventil od výrobce GCE určený pro nenáročné aplikace v kutilských nebo údržbářských provozech. Určený pro lahve 200 bar, výstupní průtok až 24 litrů za minutu.

1 255,00 Kč
1 037,25 Kč bez DPH

Lahev CO2 6kg / 8litrů včetně náplně

Nová láhev CO2 6kg / 8 litrů, životnost láhve 40let. Dodáváme včetně náplně 6kg.

2 500,00 Kč
2 066,12 Kč bez DPH

Sada vybavení pro hořák MB-15 v plastovém organizeru

Spotřební díly pro hořák typu MB-15 a kompatibilní v praktické uzavíratelné plastové krabičce.

708,00 Kč
585,00 Kč bez DPH