

## ELEKTRODY EVB 50 2.0/300 SIJ JESENICE



Bazická elektroda pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a ocelolitin tvrdosti do 610 N/mm<sup>2</sup>, také pro svařování jemnozrnných ocelí s vyšší pevností. Možno použít jako náhradu za E-B 121 / 123, OK 48.00 nebo Bohler Q E 7018.

**Objednací číslo:** 104399

**Výrobce:** Kovintrade

**604,00 Kč**  
499,05 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	146,78	178,00
Prodej na celá balení (3.4 kg):	balení	499,05	604,00

### Kompletní popis:

POUZE DO VYPRODÁNÍ ZÁSOB!!

Bazická elektroda pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a ocelolitin tvrdosti do 610 N/mm<sup>2</sup>, také pro svařování jemnozrnných ocelí s vyšší pevností. Možno použít jako náhradu za E-B 121 / 123, OK 48.00 nebo Bohler Q E 7018.

Balení: 2,0x300mm / 3,40 kg  
Sv.proud: DC+ 50-70A

#### Použití a vlastnosti:

Elektroda pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a ocelolitin tvrdosti do 610 N/mm<sup>2</sup>, také pro svařování jemnozrnných ocelí s vyšší pevností. Má vynikající svarové vlastnosti při nízkých teplotách. Obsah difúzního vodíku je menší než 5ml/100g svar.kovu. Má velmi stabilní oblouk a struska se odstraňuje lehce. Vytěžitelnost je 115%. Doporučené přesušení 400°C/1hod nebo 250°C/4hod.

#### Normy:

EN 499  
DIN 1913  
AWS A-5.1  
E 42 4 B 32 H 5  
E 51 55 B 10  
E 7018

#### Materiály:

nelegované oceli - St 33 do St 60.2  
jemnozrnné oceli - StE 255 do StE 355  
kotlové plechy - HI, HII, 17 Mn4, 19 Mn5  
lodní oceli - A, B, D, E, AH do EH  
rourové oceli - St 35 do St 52.4, StE 210.7 do StE 360.7

ocelolitina - GS-38 do GS-52

Certifikace:

TUV  
DB  
DNV  
LR  
GL  
BV  
ABS

Analýza svarového kovu (%):

C 0,08  
Si 0,60  
Mn 1,0

Údaje o čistém svarovém kovu:

Pevnost v kluzu N/mm<sup>2</sup> >440  
Pevnost v tahu N/mm<sup>2</sup> 510-610  
Tažnost A5 % >24  
Vrubová houževnatost AV (J) - 40°C >47