

## ELEKTRODY ESAB OK 92.18 (OK NI-CL) PR. 4.0MM/350MM

**Pouze na objednání a pouze celé balení.**



OK 92.18 je bazická elektroda s niklovým jádrem pro opravy odlitků z běžné šedé litiny za studena nebo za mírného předeževu a ke vzájemnému spojování litinových dílů nebo těchto dílů s ocelovými. Návar je snadno opracovatelný.

**Objednací číslo:** 92184030G0

**Výrobce:** ESAB

**7 565,00 Kč**  
6 251,70 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	2 718,13	3 289,00
Prodej na celá balení (2.3 kg):	balení	6 251,70	7 565,00

### Kompletní popis:

**Pouze na objednání a pouze celé balení.**

Pro opravy odlitků z běžné šedé litiny ke vzájemnému spojování litinových dílů nebo těchto dílů s ocelovými. Návar je snadno opracovatelný. Použití např. pro šedé litiny GJL resp. GG, temp. litinu s černým lomem GJMB resp. GTS nebo temp. litiny s bílým lomem GJMW resp. GTW.

**U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naučtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.**

Typické chemické složení svárového kovu:

C - 0.9%  
Si - 0.6%  
Mn - 0.6%  
Ni - >92%  
Fe - 3.5%

Klasifikace  
SFA/AWS A5.15 ENi-CI  
EN ISO 1071 E C Ni-CI 3

Typické mechanické vlastnosti  
Mez pevnosti po svaření 300 MPa  
Tvrdost (BHN) 130-170 BHN

Typ proudu AC U<sub>o</sub>>50V, DC+  
průměr 2.5mm, svařovací proud 55-110A, výtěžnost 100%  
průměr 3.2mm, svařovací proud 80-140A, výtěžnost 100%

průměr 4.0mm, svařovací proud 100-190A, výtěžnost 100%