

## ELEKTRODY ESAB OK 61.30 3.2MM/350MM (AWS E 316L-17)



Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování.

**Objednávací číslo:** 63303230T0

**Výrobce:** ESAB

**1 756,00 Kč**  
1 451,05 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	853,56	1 033,00
Prodej na celá balení (1.7 kg):	balení	1 451,05	1 756,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	31,54	38,16

### Kompletní popis:

Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování. Interpass teplota: 150°C.

#### Označení:

SFA/AWS A 5.4: E 316L-17  
EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2

#### Vhodnost pro svařování, např.:

18Cr12Ni2, 8Mo; W. Nr. 1.4301, 1.4306, 1.4541,  
1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4429, 1.4435, 1.4571 a jiné

#### Klasifi kace/certifi kace:

ABS E316L-17  
DNV 316 L  
CE EN 13479  
VdTUV 00262  
DB 30.039.06  
CWB CSA W48  
GL 4571  
BV 316 L  
LR 316 L  
SEPROS UNA 272580

#### Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,03%  
Si 0,8%

Mn 0,8%  
Cr 18,0%  
Ni 12,0%  
Mo 2.8%

Svařovací parametry:

Obal: rutil-kyselý

Přesušení: 350°C / 2h

Svařovací proud 60-120A

Připojení =+ / ~