

ELEKTRODY ESAB OK 61.30 3.2MM/350MM (AWS E 316L-17)



Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování.

Objednací číslo: 63303230T0

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

1 788,00 Kč
1 478,08 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	869,46	1 052,00
Prodej na celá balení (1.7 kg):	balení	1 478,08	1 788,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	32,13	38,88

Kompletní popis:

Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování. Interpass teplota: 150°C.

Označení:

SFA/AWS A 5.4: E 316L-17
EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2

Vhodnost pro svařování, např.:

18Cr12Ni2, 8Mo; W. Nr. 1.4301, 1.4306, 1.4541,
1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4429, 1.4435, 1.4571 a jiné

Klasifi kace/certifi kace:

ABS E316L-17
DNV 316 L
CE EN 13479
VdTUV 00262
DB 30.039.06
CWB CSA W48
GL 4571
BV 316 L
LR 316 L
SEPROS UNA 272580

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,03%
Si 0,8%

Mn 0,8%
Cr 18,0%
Ni 12,0%
Mo 2.8%

Svařovací parametry:

Obal: rutil-kyselé

Přesušení: 350°C / 2h

Svařovací proud 60-120A

Připojení =+ / ~