

ELEKTRODY ESAB OK 61.30 2.5MM/350MM (AWS E 316L-17)



Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování.

Objednávací číslo: 63302520L0

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

804,00 Kč
664,83 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	949,76	1 149,00
Prodej na celá balení (0.7 kg):	balení	664,83	804,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	18,47	22,35

Kompletní popis:

Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování. Interpass teplota: 150°C.

Označení:

SFA/AWS A 5.4: E 316L-17

EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2

Vhodnost pro svařování, např.:

18Cr12Ni2, 8Mo; W. Nr. 1.4301, 1.4306, 1.4541,

1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4429, 1.4435, 1.4571 a jiné

Klasifí kace/certifí kace:

ABS E316L-17

DNV 316 L

CE EN 13479

VdTUV 00262

DB 30.039.06

CWB CSA W48

GL 4571

BV 316 L

LR 316 L

SEPROS UNA 272580

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,03%

Si 0,8%

Mn 0,8%
Cr 18,0%
Ni 12,0%
Mo 2.8%

Svařovací parametry:

Obal: rutil-kyselé

Přesušení: 350°C / 2h

Svařovací proud 45-80A

Připojení =+ / ~