

# PEGAS 40 PLASMA PFC OVO+ HOŘÁK ABICUT 45 6M + KUKLA S7S

Stroj PEGAS 40 PLASMA PFC je určen pro řezání kovů na základě moderní technologie dělení materiálu prostřednictvím tenkého paprsku plazmového plynu.

**Objednací číslo:** A103 / 4444

**Výrobce:** ALFA IN

**33 469,00 Kč**  
27 660,00 Kč bez DPH



## Kompletní popis:

Stroj PEGAS 40 PLASMA PFC je určen pro řezání kovů na základě moderní technologie dělení materiálu prostřednictvím tenkého paprsku plazmového plynu.

Tato technologie má oproti jiným metodám několik předností:

- Vysoká rychlost řezání
- Kvalitní řez s minimální oblastí změněné struktury materiálu
- Menší tepelné deformace řezaného materiálu
- Možnost řezání uhlíkových a vysoce legovaných, nerezových ocelí a neželezných kovů
- Metoda nevyžaduje žádné speciální plyny
- Menší náklady

PEGAS 40 PLASMA PFC je vybaven funkcí Power Factor Correction (PFC), která umožňuje provoz na jednofázových sítích s napětím 110 V - 230 V.

PEGAS 40 PLASMA PFC je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 20 mm uhlíkaté oceli (pro více informací viz návod dále). Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 25 mm.

Stroj je standardně dodáván s hořákem ALEXANDER BINZEL ABICUT 45 6 m a samozatmívací kuklou S7S

## Parametry

Síťové napětí: 1x230/50-60 V/Hz

Jištění: 16 T A

Účinnost cos: 0,98

Napětí naprázdno: 480

Řezací proud (100%): 21A / 88,4 V

Řezací proud (60%): 26A / 90,4 V

Řezací proud (40%): 40A / 96,0 V

Pracovní tlak vzduchu: 4.5 bar

Maximální vstupní tlak: 7.5bar

Spotřeba vzduchu: 119 litrů/min

Maximální řez za ideálních podmínek uhlíkaté oceli: 20mm

Kvalitní řez uhlíkaté oceli: 12mm

Kvalitní řez nerez: 12mm

Kvalitní řez hliník: 10mm

Kvalitní řez měď: 4mm

Třída izolace: F

Krytí: IP 23S

Normy: EN 60974-1

Rozměry (d x š x v): 215x470x387 mm

Hmotnost: 16.8 kg